複数光源の同時照明による反射特性の高速計測

Rapid Measurement of Reflectance Property by Composing Multiple Illumination

向川康博 田川聖一 八木康史

Yasuhiro Mukaigawa, Seiichi Tagawa, Yasushi Yagi

大阪大学 産業科学研究所

The Institute of Scientific and Industrial Research, Osaka University E-mail: mukaigaw@am.sanken.osaka-u.ac.jp

Abstract

物体表面の反射特性を表す双方向反射率分布関数を 高速に計測するために,計測装置から機械的な駆動系 を排除するなど,さまざまなハードウェアによる工夫 がなされてきた.本研究では,さらにソフトウェアの 工夫として,複数方向から同時に照明することで,計 測回数を減らし,より高速な計測を行う.複数方向から 同時に照明したとき,反射光が重なり合って観測され るという問題を,2色性反射モデルに基づいて鏡面反射 と拡散反射に分離することで解決した.実際に光沢の ある硬貨の反射特性を計測する実験を行った結果,計 測時間を約7.6倍に高速化できると同時に,ノイズも低 減できることを確認した.

1 はじめに

反射特性は物体表面の微視的形状に依存し,物体の 見え方を決定付ける大きな要因である.反射特性を精 密に計測できれば,より写実性の高い CG の作成や塗 装面の検査,物体の同一性の判定など,応用可能な用 途は少なくない.従来より,反射特性を計測するため に,ゴニオリフレクトメータや凹面鏡を用いたシステ ム[1][2]など様々な計測装置が提案されてきた.しか し,反射特性を密に計測するためには,あらゆる方向 から照明し,それぞれの反射光をあらゆる視線方向か ら観測しなければならず,機械的な駆動系を有する装 置では膨大な計測時間を必要とする.

近年,凹面鏡とプロジェクタの組合わせというハー ドウェアの工夫によって,密な反射特性を高速に計測 できるシステムが提案されている.向川ら[3]は楕円鏡 を利用し,Ghoshら[4]は独自に設計した凹面鏡を利用 する計測装置を設計した.これらの装置では機械的な 駆動系を排除し,投影パターンを変えることで照明の 入射方向を高速に変化させ,物体表面での全方向への 反射光を凹面鏡を用いて一度に撮影できる. さらに,光源としてプロジェクタを用いたことによ り,任意の照明環境を与えるというソフトウェア面の工 夫も可能となる.向川らは,照明パターンをアダマー ル変換で多重化することで,計測値のS/N比を向上で きることを示した[3].さらに,照明分布を球面調和関 数[4][5]や,ウェーブレット変換[6]で直交変換するこ とで,計測回数を減少できることも示されている.し かし,これらの直交変換は,逆変換が可能であること が前提であり,鏡面反射成分の計測値が飽和すると正 しく逆変換できないことから,反射特性の計測には向 かない.

一方, Sen ら [7] は, 光の双対性を実証する際に, 複 数の照明であっても, それぞれの反射光が互いに重な らない場合には同時に計測できることを利用し, 計測 時間を短縮化できることを示した.しかし, 同一点を 複数方向から照明する場合には, 反射光が重なってし まうため, この高速化の原理を単純に反射特性の計測 に利用することはできない.

そこで、本研究では、反射光の分布を解析すること で、Senら [7] が示した高速化の原理を、反射特性の計 測に利用する方法を提案する.まず、2 色性反射モデル に基づいて、反射光を拡散反射と鏡面反射に分離する. 拡散反射は全方向に一様な分布となることから、一度 の計測で必要な情報が得られる.また、鏡面反射は局 所的な分布を持つことから、複数方向から照明したと きに重ならない組み合わせが存在する.そのため、反 射特性計測においても複数光源の同時照明が可能とな り、計測を高速化できる.提案手法では、直交変換の 逆変換などの演算を必要としないため、鏡面反射成分 が飽和していても利用できる.

2 双方向反射率分布関数の計測装置

2.1 双方向反射率分布関数とは

双方向反射率分布関数 (BRDF:Bi-directional Reflectance Distribution Function) とは,図1に示すよ



図1 BRDF の角度パラメータ



図 2 BRDF 計測装置 [3] の外観

うに,光源方向 (θ_i, ϕ_i) の入射光照度に対する観測方 向 (θ_r, ϕ_r) への反射光輝度の比率を表す4パラメータ で記述される関数であり,物体表面の反射特性を表現 できる.

光源方向と観測方向を固定し,対象物体を観測面の 法線を軸に回転させたとき,観測輝度が変化するもの を異方性反射,変化しないものを等方性反射と呼ぶ.異 方性反射は織物やヘアライン加工された金属など比較 的特殊な反射である.一方,等方性反射は,その性質 から方位角については相対角 $\phi = \phi_r - \phi_i$ で決まるた め,3パラメータでの記述が可能である.

2.2 楕円鏡とプロジェクタを用いた BRDF 計測装置

本節では,本研究で用いる BRDF 計測装置の動作原 理を述べる.図2に,プロジェクタと楕円鏡を組み合 わせた BRDF 計測装置 [3] の外観を示す.楕円鏡には 二つの焦点があり,一方の焦点を通る光は内面で反射 して,もう一方の焦点を通る性質がある.図3のよう に,一方の焦点に対象物体を,もう一方の焦点にプロ ジェクタとカメラを配置すると,プロジェクタから放 射された光線はビームスプリッタ,平面鏡,楕円鏡の順 に反射し,対象物体を自由な角度から照明できる.こ







図4 光源方向の座標系

の際に,プロジェクタから投影するパターンを変える ことで,任意の照明環境を設定できることが特徴であ る.また,対象物体の表面で反射した光は,楕円鏡に よってカメラの焦点位置に集められ,一度の撮影で全 方向への反射光を計測できる.これにより,光源方向や 観測方向を機械的に駆動させることなく,密な BRDF を計測できる.

2.3 等方性 BRDF の計測

対象物体が等方性 BRDF であると仮定できる場合に は,前節の BRDF 計測装置を用いて,欠損のない完全 な BRDF を一度に計測することができる.この場合, 光源方向は図 4 のように, $\phi_r = 0, \theta_r = 90$ から $\theta_r = 0$ を通り, $\phi_r = 180, \theta_r = 90$ に至る半円弧状に変化させ る.本稿では,光源方向と $\phi_r = 0, \theta_r = 90$ のなす角を ω と呼ぶ.等方性 BRDF を計測するためには,光源方 向を $0 \le \omega \le 180$ に変化させればよい.つまり, θ_r を 1 度刻みとして等方性 BRDF をサンプリングする場合 は,合計 181 回の撮影が必要である.

3 反射光計測の高速化

3.1 基本原理

本研究では,1度刻みの等方性 BRDF をサンプリン グする際の総計測回数を減らすことを目的とする.例 として,図5に示すように,光源方向 $\omega_1 \ge \omega_2$ を考え る.もしも,これらの二つの光源方向から同時に照明 したとき,互いに反射光が重ならず,反射光がどちら の方向からの照明によるものであるかがわかれば,そ



図 5 複数光源の同時照明による高速計測の原理



図6 画素値のヒストグラム

れぞれの方向から個別に照明したときの反射光を復元 できる.つまり,複数の光源から同時に照明しても,単 一光源の場合と同等の情報を得ることができる.

同時に照明する光源方向の集合を Ω とし,各光源方向を $\omega_i \in \Omega$ とすれば,次式のように複数光源で同時に照明したときの反射光 r_{Ω} から,単一光源での反射光 r_{ω_i} を復元する問題と考えることができる.

$$\boldsymbol{r}_{\Omega} \Rightarrow \boldsymbol{r}_{\omega_1} + \boldsymbol{r}_{\omega_2} + \dots + \boldsymbol{r}_{\omega_n} \tag{1}$$

もしも, n 個の光源を同時に照明できれば, 計測回数は 1/n になるため, BRDF 計測を n 倍に高速化できるこ とがわかる.

3.2 反射成分の分離

実際に,複数の光源から同時に照明すると,反射光 は全方向へ反射し互いに重なるため,単一光源での反 射光を容易には復元できない.そこで,本研究では,反 射光を拡散反射と鏡面反射に分離し,それぞれの成分 の反射光分布の違いを利用して,単一光源の反射光を 復元する.

2 色性反射モデルによれば,反射光は拡散反射と鏡 面反射の和で表現される.拡散反射はあらゆる方向に 均一に反射するのに対し,鏡面反射は光源方向と法線 対称な方向を中心に局所的な分布を持つ.ここで,拡 散反射は観測方向に関わらず一定の値となることに着 目すれば,すべての方向への反射光の輝度値のヒスト グラムを作成すると,図6のように,ある輝度値で頻 度が突出する.ヒストグラム中で,もっとも頻度の高



図 7 反射成分の分解による単一光源の反射光の 復元

い輝度値が拡散反射成分である.ただし,鏡面反射が 飽和すると,輝度値の最大値が拡散反射として選ばれ る可能性があるため,輝度値の最大値は除外して選択 する.拡散反射成分が分かれば,計測した反射光から それを引いたものが鏡面反射成分となる.

反射光のうち,拡散反射成分を d_{Ω} ,鏡面反射成分を s_{Ω} とすれば,複数光源下での反射光 r_{Ω} は,次式のように分離される.

$$r_{\Omega} \Rightarrow d_{\Omega} + s_{\Omega}$$
 (2)

一般シーンを撮影した画像からの拡散反射と鏡面反射 の分離は難しい問題であるが,本研究で用いる BRDF 計測装置のように全方向への反射光を同時に計測でき る場合には,拡散反射の一様性を利用できるため,分 離は比較的容易である.

3.3 単一光源の反射光の復元

反射光を拡散反射と鏡面反射に分離した後,単一光 源の反射光の復元は,図7に示すように各成分ごとに 行われる.つまり,式(1)のように,単一光源の反射光 を直接復元するのではなく,次式のように各成分ごと に単一光源の反射光を復元する.

$$\boldsymbol{d}_{\Omega} \quad \Rightarrow \quad \boldsymbol{d}_{\omega_1} + \boldsymbol{d}_{\omega_2} + \dots + \boldsymbol{d}_{\omega_n} \tag{3}$$

$$s_{\Omega} \Rightarrow s_{\omega_1} + s_{\omega_2} + \dots + s_{\omega_n}$$
 (4)

各成分ごとに単一光源の反射光が復元できれば,両成 分を足し合わせることで,最終的に必要となる反射光 r_wが次式のように求められる.

$$\boldsymbol{r}_{\omega_i} = \boldsymbol{d}_{\omega_i} + \boldsymbol{s}_{\omega_i} \tag{5}$$

拡散反射と鏡面反射について,単一光源の反射光を復元 する具体的な方法は,それぞれ次節と次々節で述べる.

3.3.1 拡散反射成分の復元

拡散反射成分は,あらゆる方向に一様の強度で反射 し,その強度は照度に比例する.光源の放射輝度が一 定であるとすれば,光源方向 ω_i の照度は sin ω_i に比例 する.そのため,次式のように,各反射方向に対する 反射光輝度を照度に応じて比例配分することで,各光 源ごとの拡散反射成分が復元できる.

$$\boldsymbol{d}_{\omega_i} = \frac{\sin \omega_i}{\sum_k \sin \omega_k} \boldsymbol{d}_{\Omega} \tag{6}$$

3.3.2 鏡面反射成分の復元

鏡面反射成分は,光源方向と法線対称な方向を中心 に局所的な分布となる.そのため,複数光源での鏡面反 射成分 s_{Ω} は,光源数と同数のピークを持つ.光源方向 ω_i に対応する分布のピーク位置は,法線対称な $180-\omega_i$ となる.ただし,off-specularの影響でピーク位置がず れる場合があるため, $180-\omega_i$ にもっとも近い極大値 をピーク位置とする.各光源に対応するピーク位置の 間は谷になっており,ここが分割点となる.最適な分割 点は,判別分析によって算出する.隣接するピーク間 を分割することで,各光源ごとの鏡面反射成分 s_{ω_i} が 復元できる.

3.4 同時照明可能な光源間隔の決定

前節で述べた単一光源の反射光の復元は,各光源に 対応する鏡面反射成分が互いに重ならないことが条件 となる.光源数を増やして間隔を密にすると,計測時 間は短縮できるが,重なりが生じてしまい,正しく復 元できない恐れがある.逆に,間隔を広げると,重な りはなくなるものの,光源数を増やせないため効率が 悪い.一般に,表面が滑らかで鋭い鏡面反射であるほ ど,光源数を増やすことが可能であるが,最適な光源 間隔は対象物体に依存する.

本研究では,BRDF 計測の前に, ω 方向から照明した反射光を解析し,同時照明可能な光源間隔を事前に決定する.光源方向を ω として計測した反射光は,3.2節で述べた方法で拡散反射と鏡面反射に分離できる.鏡面反射のピーク位置は $180 - \omega$ となることから,このピークを中心に鏡面反射成分が存在する範囲を決める.ただし,実際には鏡面反射成分は完全にはゼロにならず,境界が曖昧になることから,反射光強度がピーク値の1/10以上となる範囲を求める.この範囲外にもわずかな鏡面反射が存在するため,ピーク値の1/10以上となる範囲にほぼすべての鏡面反射が含まれるとし,この範囲を光源間隔とする.

鏡面反射光が観測される角度範囲を ψ とすれば,同時に照明できる光源数は

$$n = \lceil 181/\psi \rceil \tag{7}$$



図8 対象物体(硬貨)



となる.撮影回数は ψ 回であり, k回目の撮影時に同時に照明する光源方向の集合 Ω_k は次式のように n 個の光源を含む.

$$\Omega_k = \{\omega_1^k, \omega_2^k, \dots, \omega_n^k\}$$
(8)

ここで,

$$\omega_i^k = (i-1)\psi + k - 1 \tag{9}$$

である.同様にして合計 ψ 回の撮影に必要な光源方向 の集合 $\Omega_1, \Omega_2, \dots, \Omega_{\psi}$ が求められる.

4 実験

4.1 計測速度の評価

複数光源の同時照明による高速化の効果を調べるため、2.2節で述べた BRDF 計測装置 [3] を用いて、 θ_r を1 度刻みとして等方性 BRDF を計測する実験を行った. 対象物体として、図 8 に示す鏡面反射の強い硬貨を用いた.

まず,光源間隔を求めるために $\omega = 75$ から照明した ときの反射光を解析した.反射光の分布は図 9 のよう になり,ピーク値の 1/10 以上の反射光を持つ範囲は 11 度となった.よって光源間隔 ψ は,2 倍の 22 度とした. 実際に鏡面反射の大部分が,この範囲に含まれている ことを確認できる.

これにより,光源数は9となり,1枚目の計測の光 源方向は $\Omega_1 = \{0, 22, 44, 66, 88, 110, 132, 154, 176\}$ と なった.この Ω_1 を照明した時の反射光の分布が図10 の赤線である.対象物体は表面が滑らかな金属である







図 11 計測された輝度のヒストグラム

ため,鋭い鏡面反射が観測され,拡散反射は非常に弱 いことが分かる.なお,光源数は9であるが,ピーク は7個しか確認することができない.これは,利用し た BRDF 計測装置では,楕円鏡の加工精度の問題から $\omega < 10 \ge 170 < \omega$ の方向は正しく計測できないことか ら, $\omega = 0,176$ からの鏡面反射が計測できなかったた めである.

次に,この反射光を拡散反射と鏡面反射に分離する. 計測された反射光の輝度値のヒストグラムを図11に示 す.小さな値でピークを持つことから,拡散反射成分 が非常に小さいことがわかる.RGBそれぞれについて ヒストグラムを作成して拡散反射を求め,反射光から これらを引いて鏡面反射成分を求めたところ,拡散反 射と鏡面反射の分布は,それぞれ図10の青線と緑線の ようになった.この結果より,鏡面反射成分の分布の谷 で値が0に近づいていることと,微小かつ一様な拡散 反射が計測されていることを確認できる.これは,拡 散反射と鏡面反射をに明確に分離できていることを示 している.

最後に,分離した拡散反射成分と鏡面反射成分それ ぞれについて,単一光源時の反射光を復元し,両成分 を足し合わせることで,図12に示す反射光分布を得た. この結果より,各光源ごとの反射光に復元できている ことがわかる.



図 12 復元された反射光

復元した反射光分布の正確さを評価するために,実際に単一光源下で計測した反射光分布と比較した結果を図13に示す.図中の緑線が実際の反射光であり,赤線が復元した反射光である.用いた装置で計測できないω=0,176を除けば,反射光の分布はほぼ一致している.このことからも,複数方向から同時照明しても,単一光源の反射光を復元できることを確認した.

1 度刻みの等方性 BRDF を計測するためには,単一 光源では181 回の撮影が必要であるが,本実験ではこ れを22 回の撮影に減らしたため,理論的には約8.2 倍 の高速化となる.しかし,実際にはプロジェクタから 漏れる不要な光による影響を取り除くための補正デー 夕取得などが必要となるため,実際の計測時間は単一 光源時で382 秒,複数光源時で50 秒となり,計測の速 度は約7.6 倍に高速化された.

4.2 復元された反射光の精度評価

複数方向から同時に照明したときの結果から復元さ れた反射光と,単一光源で照明したときの反射光を比 較し,精度評価を行った.

図 13 は,単一光源時の反射光と復元した反射光を比較しているが,拡散反射成分については,むしろ単一 光源で直接計測した方が,値が不安定になっていることがわかる.これはホワイトノイズの影響であると考えられる.

視覚的な違いを目視評価するために,計測された BRDF データを用いて竜形状のCGをレンダリングし た.図14 は単一光源の反射光を,図15 は複数光源の 同時照明の反射光を用いてレンダリングした結果であ る.この結果からも,単一光源の場合には,特に暗い 部分において赤色のざらざらとした拡散反射成分が見 える.しかし,図8に示す実物は拡散反射をほとんど 持たないことから,ピーク以外の角度で見られる輝度 はホワイトノイズであり,単一光源では十分な精度で 計測できないことがわかる.

拡散反射成分は値が非常に小さくノイズの影響を受けやすい,しかし,9個の光源を同時に照明すると,拡



図 13 単一光源の反射光 (緑) と復元した反射光 (赤)の比較

散反射は明るく撮影されるため,ノイズがそれぞれの 反射光に分散し,一光源あたりのノイズは減少する.図 15 は鏡面反射のみが見え,図14のような拡散反射は 見られない.真値が不明であるため定量的な比較はで きないが,提案手法ではノイズを低減できていること がわかる.

ホワイトノイズ低減の効果を定量的に評価するため, 単一光源の計測を100回行い,その平均値と比較した. 100回の平均値には,ほぼホワイトノイズは含まれないと見なせる.100回の平均値,通常の単一光源の計測 で得られた反射光,複数同時照明の反射光から復元した反射光を,それぞれ図16の青線,緑線,赤線で示す. (a)(b)(c)はそれぞれ $\omega = 45,90,135$ の場合の反射光の分布である.この図から,単一光源の反射光のピークから外れた場所に出ている輝度はノイズであり,複数



図 14 単一光源





光源の同時照明から復元した反射光には含まれないこ とがわかる.

また,100回計測のデータを正解として,単一光源の 反射光と,複数光源の同時照明の反射光の誤差を定量 的に評価した.Y,Cb,Cr各成分ごとのPSNRを表1 に示す.この結果から,Y成分はほとんど差はないが, Cb,Cr成分では,提案手法によってPSNRが大幅に向 上していることがわかる.これは,拡散反射での赤い ノイズが減少したことの裏付けになっている.

これらの評価により,複数の光源を同時に照明する 提案手法では,計測値のS/N比が向上することが確認 できた.提案手法はBRDF計測の高速化だけではなく, ノイズ低減にも効果があることがわかった.

5 おわりに

本稿では,BRDF 計測の際に,複数光源から同時に 照明することで,計測を高速化する方法について述べ た.2 色性反射モデルを用いて,反射光を鏡面反射と拡

光源方向 \ 照明	単一光源			複数光源		
	Y	Cb	Cr	Y	Cb	Cr
45	40.80	42.86	40.35	42.38	51.89	48.04
90	40.05	42.50	37.37	38.33	49.95	40.60
135	42.99	42.04	40.77	41.02	54.37	48.35

表 1 PSNR による比較 [dB]







図 16 ノイズを含まないデータとの比較

散反射に分離することで,反射光の重なりの問題を回 避し,それぞれの反射光分布の特性に応じた処理によっ て,単一光源時の反射光を復元する方法を明らかにし た.実験では,鏡面反射の強い硬貨を対象として計測 したとき,9個の光源の同時照明が可能であり,計測の 速度を約7.6倍に高速化できることを示した.また,計 測データに含まれるホワイトノイズを低減できること も示した.

ただし,計測した対象物体の BRDF の真値は不明で あることから,計測データそのものの正確さの評価に は至っていない.今後は,計測した BRDF データの定 量的な評価によって,復元した反射光の正確さの評価 を行う必要がある.また,様々な反射特性を持った物 体を対象として計測することで,どれだけ光源数を増 加できるかについても検討を進める予定である.

参考文献

- G.J.Ward, "Measuring and Modeling anisotropic reflection", Proc. SIGGRAPH'92, pp. 255–273, 1992.
- [2] K.J.Dana, "BRDF/BTF Measurement Device", Proc. ICCV, Vol. 2, pp. 460–466, 2001.
- [3] 向川康博,角野皓平,八木康史,"楕円鏡を用いた双 方向反射率分布関数の高速計測",画像の認識・理解 シンポジウム (MIRU2007), pp. 295–301, 2007.
- [4] A.Ghosh, S.Achutha, W.Heidrich, M.O'Toole, "BRDF Acquition with Basis Illumination", Proc. ICCV, 2007.
- [5] I. Sato, T. Okabe, Y. Sato, and K. Ikeuchi, "Appearance Sampling for Obtaining a Set of Basis Images for Variable Illumination", Proc. ICCV2003, pp.800-807, 2003.
- [6] P. Peers and P. Dutr, "Inferring Reflectance Functions from Wavelet Noise", Proc. Eurographics Symposium on Rendering 2005.
- P.Sen, B.Chen, G.Garg, S.R.Marschner,
 M.Horowitz, M.Levoy, H.P.A.Lensch, "Dual Photography", Proc. SIGGRAPH2005, pp. 745–755, 2005